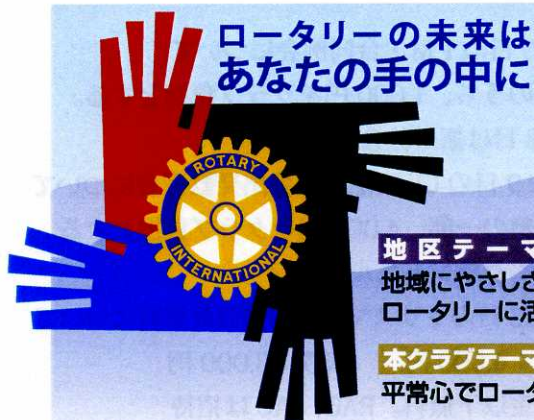




地区テーマ
地域にやさしさを
ロータリーに活力を

本クラブテーマ
平常心でロータリーを

国際ロータリー第2800地区 鶴岡ロータリークラブ

第2475・2476回(本年度第15・16回)例会 2009.11.10/17

- 例会日/毎週火曜日(12:30~13:30)
- 例会場/東京第一ホテル鶴岡
鶴岡市錦町 2-10 Tel. 0235-24-7611

クラブホームページアドレス <http://www.tsuruokarc.org/>

職場訪問例会 ~ NEC セミコンダクターズ山形 ~



NEC セミコンダクターズ山形

代表取締役社長 森岡 國男 氏

NEC セミコンダクターズ山形は、NEC 最初の生産分身会社として1964年に山形県高島町に設立され、トランジスタ・ダイオードの組立工場として操業を開始、半導体の拡散、組立の一貫生産会社としてこれまで運営して参りました。現在は、山形県鶴岡市に5インチ、8インチに加え300mm(12インチ)ウエハの拡散ラインをもち、ディスクリートから最先端の製品まで製造できる生産ラインでお客様の幅広いニーズにお応えしております。

半導体製造は、高度化、微細化、複雑化が一層進展し、システムLSIの専業企業であるNECエレクトロニクスグループの中において、最先端の300mm生産ラインをもつ当社の役割が益々大きくなってきていきます。NECエレクトロニクスグループの拡散工程専門会社として、『モノ』作りの原点に立ち返り、Q(品質)、C(コスト)、D(納期)を日々改善させ、お客様に満足していただける製品を提供させていただくと共にNECエレクトロニクスに協力し新製品の試作・開発を行い、お客様のTime To Marketをいつも考える企業文化を構築する所存でございます。

お客様や地域社会に信頼される企業として、また、環境保全を通して、広く社会から共感が得られる企業となるよう努力してまいりますので、今後ともご指導とご支援をよろしくお願い申し上げます。

お客様や地域社会に信頼される企業として、また、環境保全を通して、広く社会から共感が得られる企業となるよう努力してまいりますので、今後ともご指導とご支援をよろしくお願い申し上げます。



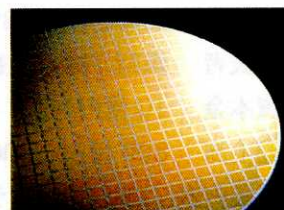
NEC セミコンダクターズ山形

執行役員 牧 衛 氏

NEC セミコンダクターズ山形は、鶴岡工場で300mmウエハ・8インチウエハ、鶴岡東工場で5インチウエハの拡散ラインによりシステムLSIの製造を行っています。

シリコン・ウエハ

300mmラインは、
(1)90ナノ製品などの最先端の半導体を量産 (2) 所要変動に柔軟に対応できるシステムにより生産効率向上を実現 (3) 鉛フリープロセスを導入するなど環境問題に配慮 などの特長を有し、携帯電話や家庭用ゲーム機搭載製品を主に生産しています。



8インチラインは、自動で次工程に製品供給する高速搬送システムを導入し、Cu配線ラインとAL配線ラインで携帯電話やデジタルカメラに搭載される製品を主に生産しています。

5インチラインではバイポーラ、ディスクリート等の独自技術を駆使し、携帯電話等の通信機器に搭載される高周波デバイスや自動車の電装用デバイス向け製品を主に生産しています。

11月は…

ロータリー財団月間



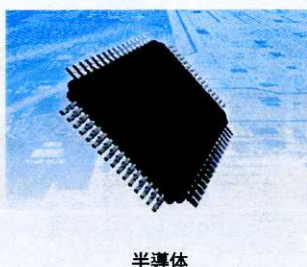
出席報告

会員数	41名
出席	30名
出席率	78.38%
前々回確定出席率	89.19%

■ R | 会長/ジョン・ケニー ■ 地区ガバナー/佐藤豊彦 ■ 会長/富樫松夫
■ 会長エレクト/佐藤孝子 ■ 副会長/青柳孝治 ■ 幹事/阿部純次 ■ 会報委員会/榎野隆博・石田 雄

事務局: 鶴岡市馬場町11-63 鶴岡産業会館3階 TEL (0235) 28-3375 FAX (0235) 28-3376
E-mail: tsuruoka08@rid2800.jp

NECセミコンダクターズ山形は、それぞれのラインの特長を最大限に発揮し、お客様のニーズに応える半導体生産拠点をめざしてチャレンジを続けています。



半導体

◆環境への取り組み

環境保全は、持続可能な社会の実現に向けて避けて通れない課題であり、とりわけ製造業においては積極的な環境負荷低減が求められています。NECセミコンダクターズ山形では、1995（平成7）年7月に「NEC山形（2008年4月からNECセミコンダクターズ山形へ商号変更）環境方針」を制定し、環境との調和を経営の最高課題のひとつとして位置づけ、環境関連の法規制遵守はもとより、自主管理基準を定め、より厳しい環境保全に努めるとともに、半導体製造企業としての課題を地球温暖化防止、資源有効利用、廃棄物削減などの環境負荷低減と捉え、継続的な環境保全活動を推進しています。

◆会社概要

商号 NECセミコンダクターズ山形株式会社

本社 〒997-8522 山形県鶴岡市宝田 1-11-73

TEL (0235) 24-1911（代表）

創立 1964（昭和39）年6月22日

代表者 森岡 國男（もりおか くにお）

資本金 10億円

売上高 809億円（2008年度）

事業内容 LSI、IC、トランジスタの製造

従業員数 1,326名

事業場 鶴岡工場

〒997-8522 山形県鶴岡市宝田 1-11-73

TEL (0235) 24-1911（代表）

鶴岡東工場

〒997-8523 山形県鶴岡市宝田 1-14-38

TEL (0235) 24-1911（代表）

鶴岡オフィス 〒992-0324 山形県東置賜郡高畠町大字

入生田 1863 TEL (0238) 57-5190

幹事報告

阿部純次

◎第5回理事会報告

- 11月24日の第3回クラブ協議会について
議題を「上半期の活動報告及び下半期の活動予定」とし、特定委員長の発表とする。
- 12月1日の年次総会開催について
例会終了後開催する。

- 12月5日のIM・合同例会について

登録料のうち、1,000円をクラブ負担とする。

12月8日は振替休会

- 12月19日のGE国際協議会出発歓送会について

登録料の一部、4,000円をクラブ負担とする。

会場：グランドエル・サン

- 12月22日のクリスマス家族例会登録料について

会員：4,000円 家族：3,000円

小学生以下無料。RAC、IACは招待

- 11/3紅葉狩レクリエーションの会計報告

クラブ負担金 30,375円

（親睦委員会予算から支出）

委員会報告

SAA・出席委員会

メイクアップされた方

藤川 享胤 牧 衛 佐々木 喆彦 塚原 初男
越智 茂昭 丸山 隆志 佐藤 孝子 樋渡 美智子
菅原 亨 青柳 孝治 阿部 純次 本間 喜美子
富樫 松夫 齋藤 昭 佐藤 友行 嶺岸 禮三
若生 恒吉

11月17日（蕎麦打ち家族例会）

11月17日、湯田川温泉甚内旅館にて、そば打ち家族例会が開催された。参加者は、会員23名、家族7名の計30名。

今回はそばの打ち手が少なく、榎本さんからご紹介いただいた長谷川さん、加藤節子さん、阿部幹事の3人。トレパン姿の阿部幹事は150分間奮闘したとの事で、終了後「そば打ちに開眼した」と述べ、来年以降頼もしい存在になった。

そばの太さは正直様々でしたが、香りがよい美味しい新そばを、参加者全員で堪能した。(K)



SAA・出席委員会

●ゲスト

会員奥様5名、お子様2名

メイクアップされた方

阿蘇 司朗 藤川 享胤 樋渡 美智子 本間 厚
丸山 隆志 若生 恒吉 本間 喜美子 小林 健郎
阿部 純次
青柳 孝治
塚原 初男
富樫 松夫

出席報告

会員数	41名
出席	23名
出席率	60.53%
前々回確定出席率	86.49%