



ROTARIANS
UNITED IN SERVICE
DEDICATED TO PEACE

ロータリアン
 奉仕に結束
 平和に献身



会長 吉野 勲 幹事 板垣広志 クラブ奉仕 高橋良士 職業奉仕 飯野準治 社会奉仕 佐藤元伸 国際奉仕 阿蘇司朗 青少年奉仕 菅原辰吉

出席報告：会員 81 名 出席 64 名 出席率 83.33% 前回出席率 74.24% 修正出席 67 名 確定出席率 87.88%

会 長 報 告

吉野 勲 君

風薫る 5 月とやりたいところですが、寒かったり暑かったりの毎日で皆様風邪などひかないように…。先週の例会は丁度憲法記念日で休会でございましたので、本日第一例会という事で理事会を開きましたので、その報告をさせて戴きます。

- ① 佐々木喆彦君御令室の香典返し 5 万円の御高志は、スマイル会計に算入させて戴きます。
- ② 第16回リハビリテーション世界会議 (9 月 5 日～9 日・於；東京) に会員 @ 200 円とロータリー平和会議 (11 月 7 日～8 日・於；広島) に会員一人当たり 150 円の協力金支出について、総務費より支出する事に決定しております。
- ③ 本日入会予定の小松稔君、所要の為欠席していますが、次回より見えられると思います。委員会所属は S・A・A の予定です。

- 4 月 100%以上出席 28 名
 225% ……張
 150% ……市川
 125% ……阿蘇・石川(寿)・板垣(俊)・板垣(広)・加藤・迎田・松田・中江・中沢・斎藤(隆)・佐藤(順)・佐藤(衛)・佐藤(友)・佐藤(元)・新徳・菅原・斎藤(昭)・高橋・丹下・鈴木(肇)・杉澤・忠鉢・田中・碓水若生・山口
- 4 月 100%出席 27 名
 秋野(忠)・藤川・布施・早坂・石井・石黒・飯野・小池・川上・毛呂・皆川・佐藤(忠)・鈴木(善)・鈴木(弥)・荘司・関原・庄司・鈴木(茂)・佐々木・斎藤(庄)・高田・塚原・上野・吉野・笹原(信)・富田・日向

幹 事 報 告

若生 恒吉 君

- 例会日時、場所変更のお知らせ
 - ・立川 R.C 移動例会のため
 日 時 5 月 19 日 P.M 12:15
 場 所 庄内ドライブイン
 - ・酒田中央 R.C 酒田祭のため 5 月 20 日の例会を
 日 時 5 月 19 日 (木) 12 時点鐘
 場 所 ホテル リッチ酒田
 登録料 1,500 円
- 会報到着…鹿兒島西 R.C
- NTT よりダイヤル 115 電報文例集が送られてきております。
- 次年度の事業計画を今月中に提出して下さい。尚本年度事業報告書は、6 月 21 日のクラブ協議会まで御提出下さい。

親睦活動委員会

丹下誠四郎 君

- 5 月会員誕生
 阿部与十郎 君・鈴木 肇 君
 佐藤友吉 君・諸橋政樹 君
 市川輝雄 君・板垣広志 君
 松田士郎 君・迎田 稔 君
- 5 月奥様誕生
 黒谷貞子様・松田一枝様
 山口マサキ様・斎藤照子様
 板垣喜美子様・上野和子様
 碓水繁子様・石黒 常様

ス マ イ ル

- 佐々木喆彦君 “三尺下って” を購入戴きありがとうございます。今日は署名をサービスさせていただきます。
- 松沢主一君 ゴールデンウィークを利用し実家に帰り、3 ヶ月ぶりに親子水入らずの感動に浸って参りましたのでスマイル致します。
- 塚原初男君 モーニング野球でピッチャーをやり、東北サイエンスに勝ってきました。
- 忠鉢 徹君 待ちに待った本物の孟宗が今月初

出 席 委 員 会

佐々木喆彦 君

- 年間皆出席
 13 年間皆出席 山口篤之助 君
 11 年間 “ 石川寿男 君
 5 年間 “ 松田士郎 君
 1 年間 “ 鈴木 肇 君

庄内空港の建設を推進しましょう

佐藤 衛君

めから出て来ましたので。
孫の初節句で東京に行ってきました。

石黒慶之助君

色々御面倒をおかけしておりますので。

職業奉仕委員会

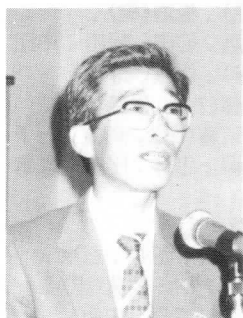
飯野 準治君

6月14日は鶴岡市浄化センターを訪問例会しますのでよろしくお願い致します。

会員スピーチ

サラリーマン時代の失敗談

石川 一 男君



こんにちわ！先月の5日に入会させて戴きまして約一カ月を経まして、当初7分、それから15分になり、今日幹事さんから20分と言われましたが、そんなに器用な人間でもありませんので、その点は御容赦下さい。新入会員のスピーチと云う事ですが、諸先輩の前で何を話してよいやら、あれこれ考えたのですが、私の

心に今でも強く残っておりますサラリーマン時代の失敗談を少し話してみます。

昭和39年に大学を卒業し、川研ファインケミカル(株)という会社に入社しました。この会社は川上八十太という人が昭和20年代に、数人の技術者と共に創業したいわゆるベンチャー企業のはしりのような会社で、他の会社からの受託研究や技術相談がメインの仕事だったようです。その後製造部門も出来、独自の製品も製造しており、私が入社した時は製造部門と技術部門の人数がほぼ同数という割合でした。

製品は界面活性剤、化粧品基材、そして触媒等です。私は技術部に配属され、先輩技術員の下で、ある化粧品メーカーの依頼で紫外線を吸収する化合物を収率よく合成する仕事が最初でした。日に焼けるという事は皆様も御存知の通り、太陽の紫外線が原因で起きる訳ですから、この化合物をクリームの中に均一に分散させれば、このクリームを顔等に塗ることにより、日焼けを非常に少なくすることが出来る事になります。しかしこの化合物は合成することが難しく、収率が低い為に変高価ですから、なかなか使うことが出来ません。そこで収率を高くすれば価格を下げる事が出来ますので、それが目的です。しかしながら、6カ月ぐらゐの研究結果は収率を上げる事が出来ず成功しませんでした。

その当時、心に残っている研究としては、自動車の排気ガスを触媒によって酸化する研究が行われていた事です。今でこそ白金触媒を使ってくるり酸化している訳ですが、24年も前から着眼しているという点が素晴らしい事だと思います。

2年目になってテーマを与えられ、それは新しいタイプの界面活性剤の合成で化粧品基材として使

えるかもしれないということですが、収率が低いので高くしないと実用化は難しい訳です。まず、この化合物の記されている文献を集めることから始めた訳ですが、学校の先生方の文献がほとんどで収率はあまりよくないが、このような方法で合成出来ますという極めて簡単なものばかりでした。そこで、色々な条件を設定して実験に入りましたが、成程低い収率しか得られませんでした。どの位の期間だったか忘れてしまいましたが、会社から給料をもらうのが気が引ける状態が続きましたが、ちょっとした事から高い収率が得られたのです。それはあまり自慢の出来る話ではありませんが、実験の途中に昼飯を食べに行っている間に出来ていました。分析の担当者に分析してもらっても間違いないとの事でしたので、気を良くして再現実験をしても、なかなか出来ませんでした。しかし条件がしばらく変わって、短い間に安定した収率を得ることが出来るようになりました。次の段階として、テストプラントで同じ様に高い収率が得られるかどうかの実験ですが、ここで大きな失敗をしてしまいました。フラスコで実験するのと違って、3~4トンの反応槽ではスケールアップ効果というのがありまして、これをよく理解せずに実験したものですから失敗した訳です。実験室の場合にくらべて反応熱の発生が異常なくらい大きくなり、反応により発生するアンモニアを逃がすパイプが細かった為、接続している部分がはずれてしまい、アンモニアが工場はもとよりその周辺に流れてしまいました。大変な騒ぎになりまして、工場長や市当局の方からがっかり油をしばられました。人間うまく事が運んでいる時程慎重に事を運ばなければいけないと、それ以来深く心にきざみ込んでおります。

以上、とりとめの話でしたが、まだ6分程残っておりますが、新入会員である事に免じて終らせて下さい。

ありがとうございました。

ピジター

酒田東R.C 和嶋茂男君

鶴岡西R.C 村山 貢君 . 三井盾夫君

鶴岡東R.C 三浦次雄君 . 渡部隆夫君